



Innowacyjne rozwiązanie ABEG w technice napędów liniowych

Czym jest ABEG?

Na współczesnym, zglobalizowanym rynku, na którym panuje silna konkurencja tworzona przez wielu producentów tych samych lub podobnych produktów, ważną jest świadomość, że od samego początku konstruowania produktu należy zwracać uwagę na jego techniczne walory – jakość oraz trwałość – a także na opłacalność produkcji. Aby sprostać temu zadaniu ABEG Holding Germany pogrupował globalny rynek łożysk, jak i techniki napędów liniowych na tzw. klasy funkcjonalne. Jako kryterium przyjęto różnicę trwałości tego samego typu łożyska czy napędu liniowego pochodzących od różnych producentów (rys. 1).



Rys. 1. Szyna liniowa wraz z wózkiem

Na podstawie obserwacji producentów i ich produktów, wykorzystując własne doświadczenia i obowiązujące normy ISO, stworzono tzw. współczynnik ABEG, który uwzględnia się we wzorze na trwałość pracy łożyska lub napędu. Otrzymane wyniki wskazują na różnice trwałości tych samych typów łożysk czy napędów liniowych produkowanych przez różnych producentów. Usystematyzowanie produktów według kryterium trwałości pracy w godzinach umożliwia podjęcie optymalnej decyzji przy doborze łożyska czy napędu liniowego.

Premium	Świadomość trwałości. Wymagające zastosowania high-tech
Supra	Świadomość możliwości. Możliwość wielorakiego zastosowania.
Eco	Świadomość kosztów. Solidna technologia wykonania.
EasyRoll	Dla zastosowań niskoobrotowych.

Rys. 2. Cztery klasy funkcjonalne według ABEG

Informacje zgromadzone w firmie ABEG dotyczą 22 tys. łożysk różnego typu i od różnych producentów oraz ponad 1000 typów elementów techniki napędów liniowych. Produkty te podzielono na cztery grupy: *Premium*, *Supra*, *Eco*, *EasyRoll*, co jest innowacją na rynku (rys. 2). Za pomocą dostępnych programów ABEG Quickfinder: *basic*, *lineartools* i *professional* każdy zainteresowany może w prosty i szybki sposób wyszukać interesujący go produkt i otrzymać informacje o jego trwałości i na tej podstawie dokonać trafnego wyboru.

Taki wybór jest uzasadniony ekonomicznie, ponieważ nie przepłacamy za zbędne wymagania wobec łożyska czy techniki napędu liniowego.

Precyzyjny wybór łożyska jest możliwy następującymi metodami:

✦ *Down-Sizing* – umożliwia wyszukanie najmniejszego wymiarowo łożyska, które jeszcze gwarantuje wymaganą trwałość;

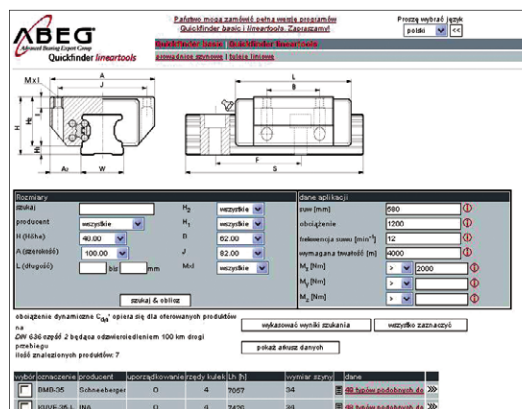
✦ *Cost-Sizing* umożliwia zmianę funkcji łożyska o z góry założonych wymiarach, co przynosi oszczędności;

✦ *Up-Sizing* umożliwia zwiększenie rozmiarów łożyska i zastosowanie tańszego, które spełnia wszelkie wymagania techniczne.

Program firmy ABEG do optymalizacji technicznej i ekonomicznej pozwala racjonalnie oszczędzać i powoduje, że produkt finalny jest nienaganny technicznie i konkurencyjny cenowo.

Dobór techniki napędu liniowego za pomocą programu Quickfinder

Duża oferta techniki napędów liniowych – do których zaliczamy: wózki, prowadnice szynowe i tulejowe, tuleje liniowe, napędy gwintowe itp. – ze względu na swą wielkość i różnorodność produktów różnych producentów sprawia kłopoty przy konstruowaniu, eksploatacji i w diagnostyce. Problem ten pozwala rozwiązać firma ABEG za pomocą **internetowego polskojęzycznego programu Quickfinder lineartools** (rys. 3). Program ten jest przede wszystkim elektroniczną



Rys. 3. Przykładowy widok okien podczas poszukiwania wózków liniowych programem Quickfinder

bazą danych o elementach techniki napędów liniowych pochodzących od ponad 10 czołowych światowych producentów. Można z niego dowolnie wyfiltrować – na podstawie oryginalnych oznaczeń czy też innych interesujących nas parametrów technicznych – te produkty, które są dla użytkownika interesujące. Wpisując oznaczenie danego elementu liniowego, czy inny parametr, otrzymuje się informacje na temat rozmiarów, parametrów wytrzymałościowych, ale także jego zamienników u innych producentów oraz informacje o trwałości pracy danego elementu w konkretnej aplikacji.

Znalezienie zamienników jest jednym z podstawowych problemów doboru w technice napędów liniowych. Wymaga to znajomości dziedziny i nieustannej penetracji ofert różnych producentów. Umożliwia to firma ABEG oferując program do szybkiego i prostego dostępu do danych.



Rys. 4. Tuleje liniowe i przykładowy moduł liniowy

Program pozwala wyszukiwać produkty liniowe według konkretnych kryteriów doboru, np. średnicy tulei, szerokości, długości, wysokości wózka, nośności. Wszelkie dane porównawcze są przedstawione w tabelach i na rysunkach technicznych, które można zapisać w swoim komputerze lub wydrukować.

W technice napędów liniowych warto zwrócić szczególną uwagę na trudne w konstruowaniu i remontowaniu tzw. moduły liniowe (rys. 4), które zbudowane są z wielu elementów liniowych. O ich niełatwym doborze i obsłudze decyduje wiele czynników, takich jak np: dokładność, nośność, prędkość, trwałość. W takim wypadku oferujemy serwis kompetentnych doradców ABEG, którzy pomogą trafnie dobrać jego elementy, zwracając uwagę na wymaganą wydajność przekładającą się na trwałość za korzystną cenę. Przykładem modułu liniowego może być prowadnica z obiegiem kulkowym z klasy *Supra* w połączeniu z napędem pasowym z klasy *Eco* lub kompozycja tulei liniowej z klasy *Premium* czy *Supra* z niepodlegającym wysokim obciążeniu wałkiem prowadzącym *Eco*. Korzystając z programu firmy ABEG można dobrać poszczególne komponenty tak, aby moduł był optymalny pod względem technicznym i ekonomicznym.

Samick – czołowy koreański producent łożysk liniowych

W trosce o zwiększenie oferty o nowych, uznanych na rynkach lokalnych dostawców – Holding ABEG poszerzył asortyment o produkty firmy Samick. Ten koreański producent potwierdził solidną jakość swoich łożysk na rodzimym rynku i zdobywa nowych klientów w Europie. Produkty firmy Samick testowaliśmy pod względem jakości i zastosowań. Tuleje liniowe tej firmy są zgodne ze standardowymi produktami innych producentów, a jednocześnie tańsze. Od 1987 r. stała się ona potentatem w technice napędów liniowych na rynku lokalnym, a jakość jej produktów została doceniona przez koncerny Samsung, LG czy Hyundai.

Zaklasyfikowany do *Supra* Samick jest produktem o wyważonej relacji cena – jakość i to na najwyższym poziomie.

W magazynach ABEG mamy następujący asortyment produktów firmy Samick:

- standardowe tuleje liniowe ze stalową obudową NKB – 5 ÷ 60 mm,
- supertuleje liniowe z kompensacją błędu kąta SKB – 10 ÷ 50 mm,
- standardowe tuleje liniowe z aluminiową obudową NKA – 8 ÷ 50 mm.

Tuleje liniowe typu SKB

Firma ABEG oferuje tuleje liniowe typu SKB produkowane przez firmę SKF, które można stosować zwłaszcza w środowisku sprzyjającym korozji ze względu na budowę koszyków z poliamidu z metalowymi oprawami do obiegu kulek. To nowoczesne rozwiązanie ma tę zaletę, że w porównaniu ze standardowymi rozwiązaniami zwiększa siłę nośną i zmniejsza masę tulei. Tuleje SKB mogą być dosmarowywane, mają kompensację kąta błędu do 0,5° i podwójne, wargowe uszczelnienie. W czasie montażu nie wymagają wprasowywania.

**Serdecznie zapraszamy do współpracy!
Udzielamy informacji w języku polskim.**

**ABEG Holding Germany • Schoemperlenstr. 12
76185 Karlsruhe • Germany
e-mail: eu-partner@abeg-group.com
www.abeg-group.com
tel.: 0049-721-55999-175 • fax: 0049-721-55999-178**

CC-Link

Regionalne Centrum CC-Link w Krakowie

CLPA – CC-Link Partner Association obchodzi właśnie 5-lecie istnienia globalnej sieci CC-Link. CC-Link jest trzecim, najczęściej stosowanym na międzynarodowym rynku, standardem sieciowym. Na japońskim rynku automatyki przemysłowej ma trzecią pod względem wielkości (po USA i Niemczech) pozycję z ponad 45% udziałem w rynku otwartych sieci automatyki przemysłowej.

W ciągu 5 lat istnienia, na całym świecie wykonano ponad 3 miliony instalacji i systemów sieci CC-Link.

Obecnie do stowarzyszenia CLPA należy 750 różnych firm. Przedsiębiorstwa te wytwarzają ponad 700 różnych produktów z certyfikatem sieci CC-Link. Sprzedaż instalacji sieci CC-Link osiągnęła poziom 600 000 sztuk rocznie. Na całym świecie istnieje już ponad 3 miliony takich systemów. Sieć CC-Link jest dostępna w trzech wersjach: zwykły CC-Link, CC-Link/LT i najnowsza CC-Link Safety.



Europejski oddział CLPA uznał 5. rocznicę istnienia organizacji za doskonały moment do zwiększenia aktywności w Europie. W podkrakowskich Balicach otwarto 25 stycznia 2007 r. regionalne centrum – Centre of Technology w Krakowie.

To nowe, regionalne centrum będzie informować klientów i potencjalnych partnerów sprzedaży o sieci CC-Link w języku polskim. Będzie również oferować pomoc techniczną w zakresie sieci CC-Link, wsparcie dla producentów urządzeń automatyki przemysłowej w zakresie wdrażania połączeń CC-Link, koordynować działania lokalnych członków CLPA oraz kierować lokalnymi działaniami marketingowymi sieci CC-Link (PR, reklama, seminaria objazdowe i targi w Polsce).

Więcej informacji na temat CLPA Polska można uzyskać na stronie www.clpa-europe.com

